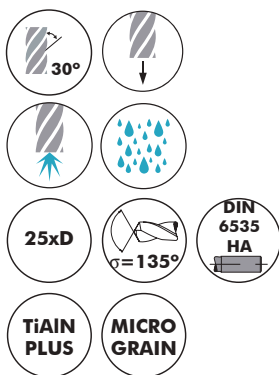


Broca metal duro 25xD con refrigeración interna

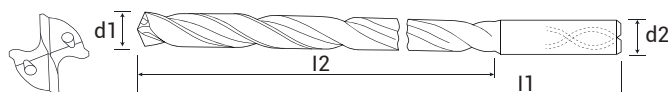
Solid carbide 25xD twist drill with internal coolant



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI

Broca metal duro integral 25xD con recubrimiento TiAlN, con refrigeración interior y con corte a derecha. Ángulo de punta 135°, ángulo de espiral 30°. Geometría de corte especial para taladrado previo con broca 3xD, que garantiza una perfecta concentricidad. Afilado especial de los canales para disminuir el coeficiente de fricción, mejorando la extracción de viruta. Para trabajos con refrigeración interna.

Solid carbide 25xD twist drill, with internal coolant and TiAlN coating. Cylindrical shank, right hand cut. Point angle 135°, helix angle 30°. Special profile chip flute geometry. Before drilling, you have to use a 3xD drill. High performance spiral twist drill for highest bore hole quality and economical output. Drilling is possible both with and without internal coolant.



Ejemplo de pedido		Ref. final
B2520	030 ↓ 210 d1=3	B2520030210
B2520	041 ↓ 210 d1=4,1	B2520041210

Condiciones de corte | Cutting data pag. 213

d1	d2	l1	l2	
m7	h6			
3,0	6	125	85	
3,1	6	139	99	
3,2	6	139	99	
3,3	6	139	99	
3,4	6	139	99	
3,5	6	139	99	
3,6	6	153	113	
3,7	6	153	113	
3,8	6	153	113	
3,9	6	153	113	
4,0	6	153	113	
4,1	6	167	127	
4,2	6	167	127	
4,3	6	167	127	
4,4	6	167	127	
4,5	6	167	127	

d1	d2	l1	l2	
m7	h6			
4,6	6	181	141	
4,7	6	181	141	
4,8	6	181	141	
4,9	6	181	141	
5,0	6	181	141	
5,1	6	195	155	
5,2	6	195	155	
5,3	6	195	155	
5,4	6	195	155	
5,5	6	195	155	
5,6	6	209	169	
5,7	6	209	169	
5,8	6	209	169	
5,9	6	209	169	
6,0	6	209	169	